

エアブラシによる塗装方法の一例

「スーパークリア 100」

「スーパークリア」シリーズは、エアブラシでそのまま塗装できるように、予め溶剤で希釈を済ませた光沢やマット仕上げに優れたラッカー系の塗料です。他のラッカー系塗料より乾燥性を速めることでデカールを軟化・溶解せずに仕上げることができます。

【使用上のご注意】

- ・ 「スーパークリア」シリーズは、非常に乾燥の早いラッカー系の塗料です。その為、一度の塗装で厚い塗膜を作ろうとすると、表面のみが乾燥硬化して内部を密閉し、完全な硬化状態に至らなくなってしまいます。この状態になりますと、時間の経過とともに塗膜に膨れ・気泡・ひび割れなどが発生する場合がございます。
- ・ 特に気温が高い環境で塗装作業をされますと、上記の問題が発生し易くなります。
- ・ 湿度が高い環境で塗装作業をされますと、塗料に水分が混じってしまい、時間の経過とともに白濁することがあります。
- ・ 塗装作業をする際には、事前に不要なパーツで塗装のテストを行って頂くことを推奨致します。

【塗装の準備】

・ 準備するもの

エアブラシ：推奨ノズル口径 0.3～0.5mm

コンプレッサー：推奨圧力 0.5Pa～1MPa

スーパークリア 100

・ 塗装環境

推奨温度：20～25℃

推奨湿度 50%以下

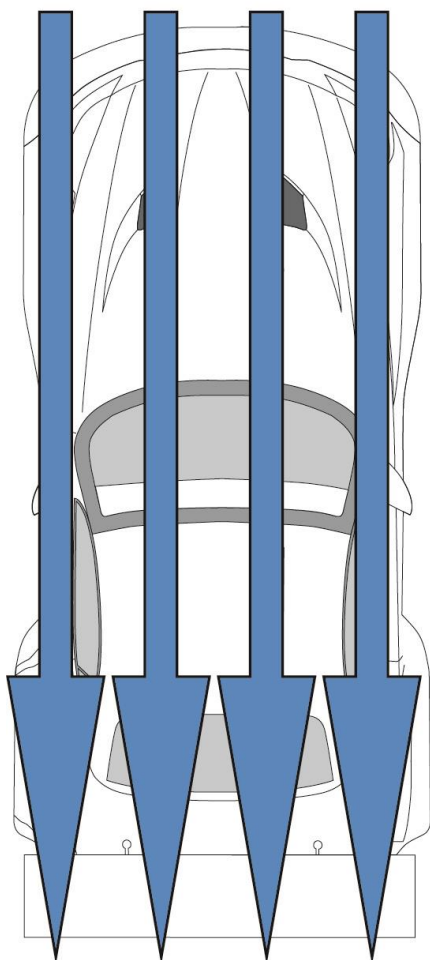
換気の良い室内

【塗装方法】

1. 最初の塗装は、スーパークリアをタテ方向に一度のみ塗装してください(図①参照)。続けて逆方向や横方向での重ね塗りは行わないでください。塗膜が不要に厚くなる原因となります。この時の塗装膜の厚さは5～10ミクロン以下が理想です。塗装後、塗装膜内の溶剤を揮発させるために1～2時間乾燥時間を取ってください。
2. 縦方向に塗装したスーパークリアが乾燥硬化しましたら、二度目の塗装は横方向に行ってください(図②参照)。続けて逆方向や縦方向での重ね塗りは行わないでください。塗膜が不要に厚くなる原因となります。この時点での膜厚は重ね塗りを行っていますので10～20ミクロン位が理想です。塗装後、塗装膜内の溶剤を揮発させるために1～2時間乾燥時間を取ってください。

3. さらなる重ね塗りをを行う場合は、1～2 の工程を再度行ってください。一度塗装するごとに十分に乾燥硬化の時間を取ってください。
4. お好みに研ぎ出しを行う際は、塗装膜が完全に硬化後、耐水ペーパー等で研磨し、コンパウンド等で仕上げてください。

図①



図②

